

keltin

najlepsze rozwiązania

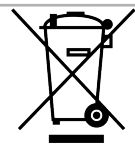
INSTRUKCJA OBSŁUGI

Maska spawalnicza samościemniająca Standard
Typ: K00290 model: LYG-4



Wyprodukowano dla
GEKO Sp. z o.o. Sp. k.
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.
Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do
bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może
wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



JĘZYK POLSKI

UWAGA!!!

**Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.
Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.**

Drogi Użytkowniku!

Zanim rozpoczniesz użytkowanie naszego produktu koniecznie zapoznaj się z instrukcją obsługi!

Nie należy demontować produktu, gdyż takie czynności mogą prowadzić do jego uszkodzenia, bądź narazić na niebezpieczeństwo obsługę.

Aby uniknąć niebezpieczeństwa należy przestrzegać poniższych zaleceń.

Szanowny Użytkowniku!

Dziękujemy za zakup naszego produktu. Bardzo cenimy Państwa zaufanie do naszych produktów i mamy nadzieję, że spełnią Państwa oczekiwania.

Maska samościemniająca jest produktem łatwym w obsłudze, niezawodna w różnych sytuacjach. Chroni przed promieniowaniem UV i IR, odpryskami i ciepłem. Podczas stosowania produktu należy pamiętać o przestrzeganiu zasad BHP, które mogą być różne, w zależności w jakim miejscu korzystają Państwo z naszego produktu.

DANE TECHNICZNE

Przyłbica wykonana jest z wysoce odpornego materiału polimerowego.

Stan rozjaśnienia: 3 DIN

Stopień ochrony w stanie zaciemnionym: 9-13 DIN

Ochrona UV/IR: pełna

Temperatura pracy: -5 oC do + 55oC

Obszar pola widzenia: 90 x 40 mm

Wymiary filtra: 110 x 90 x 9 mm

Czas reakcji: nie większy niż 1 ms

Masa: ok. 420 g.

ZAKRES ZACIEMNIANIA MASKI 9-13

Bezpieczeństwo podczas pracy jest naszym priorytetem. Nasza maska posiada automatyczny włącznik, który daje poczucie komfortu podczas pracy. Możliwość regulacji parametrów, a także rozmiaru maski pozwala odpowiednio dostosować produkt do rodzaju wykonywanej pracy i oczekiwań klienta.

ZALETY

- szerokie pole widzenia
- automatyczny włącznik/wyłącznik
- regulacja stopnia zaciemnienia i czułości fotoczujników
- automatyczne dostosowanie do trybu spawania
- możliwość dopasowania maski do wielkości głowy użytkownika
- lekka
- ochrona przed promieniowaniem UV i IR
- łatwość obsługi

UŻYTKOWANIE:

W chwili zakupu przyłbica jest zmontowana. Przed użyciem, należy ją wyregulować, aby była odpowiednio dopasowana do głowy użytkownika oraz ustawić czas reakcji, czułość i poziom zaciemnienia.

Obwód całkowity opaski można zwiększać lub zmniejszać przekręcając pokrętko w tylnej części opaski. Użytkownik może to zrobić w czasie kiedy ma przyłbicę na głowie, co pomaga nastawić opaskę tak aby odpowiednio trzymała się głowy oraz jej nie uciskała.

Jeżeli opaska przesuwana się zbyt wysoko lub zbyt nisko na głowie, należy wyregulować pasek, który znajduje się w górnej części głowy. W tym celu, należy zwolnić koniec paska, wyciskając główkę mocującą z dziurki w pasku. Przesunąć dwie części paska na większą lub mniejszą szerokość, według potrzeby, i wcisnąć główkę blokującą do najbliższej dziurki.

Sprawdzić dopasowanie opaski na głowę podnosząc i opuszczając przyłbicę kilka razy w czasie, kiedy znajduje się na głowie. Jeżeli opaska przesuwana się w czasie przechylania przyłbicy, dokonać ponownej regulacji, aby była stabilna.

Aby wyregulować odległość pomiędzy przyłbicą a twarzą należy odkręcić nakrętkę zabezpieczającą w pozycji opuszczonej. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą po drugiej stronie przyłbicy i przesunąć przyłbicę bliżej lub dalej twarzy. Ważne jest aby oczy znajdowały się w równej odległości od szyby przedniej, gdyż w przeciwnym razie efekt zaciemniania może być nierównomierny. Następnie dokręcić nakrętki zabezpieczające po zakończeniu regulacji.

Jeżeli szyba maski nie jest prawidłowo ustawiona w stosunku do oczu, w dolnym położeniu kąt maski można dodatkowo wyregulować, poprzez ustawienie w jednej z trzech pozycji, za pomocą płytki odchylającej. Za każdym pokrętkiem obrotowym po bokach przyłbicy znajduje się śruba, która przechodzi przez bok maski i przez jednej z otworów w płytce odchylającej.

Przekręcić częściowo każdą ze śrub w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara, aby wysunęła się z płytki odchylającej, ale pozostała w bocznej części maski. Obrócić zespół opaski, aby jedna z alternatywnych pozycji znalazła się w linii ze śrubą. Przekręcić śruby w kierunku zegarowym, aby przeszły przez otwory, ustalając w ten sposób położenie płytki odchylającej.

Aby wybrać poziom zaciemniania odpowiedni dla danego procesu spawania, należy przekręcić pokrętkę zaciemniania znajdującą się z boku przyłbicy i ustawić na odpowiednim numerze zasłony ściemniającej. Po zaprzestaniu spawania, okno przyłbicy zmienia się automatycznie z ciemnego na jasne, ale dopiero po upływie ustawionego czasu zwłoki, który kompensuje efekt poświaty występujący na elemencie spawanym. Czas zwłoki można ustawić na „fast” / szybko lub „slow” / wolną za pomocą pokrętki znajdującego się w tylnej części wkładu ściemniającego.

Czułość maski można ustawić na high/ wysoką lub low/niską za pomocą pokrętki w tylnej części wkładu ściemniającego. Ustawienie high jest ustawieniem normalnym, do użytku codziennego. Ustawienie low jest przeznaczone dla sytuacji kiedy działaniu maski przeszkadza nadmierne światło otoczenia lub inna spawarka pracująca w pobliżu.

TYPOWE PROBLEMY I ROZWIĄZANIA

Nieregularne zaciemnianie: opaska na głowę została ustawiona nierówno, z tego powodu odległość oczu od szyby filtra również jest nierówna. Należy zmienić ustawienie opaski na głowę, aby zmniejszyć różnicę odległości od filtra.

Filtr samościemniający nie zaciemnia się lub występuje migotanie:

1. przednia szyba jest zabrudzona lub uszkodzona – należy ją wymienić.
2. Czujniki są zabrudzone – wyczyścić powierzchnię czujników.
3. Prąd spawania jest zbyt niski – przestawia przełącznik do położenia „slow” - powoli.

Wolna reakcja: Temperatura robocza jest zbyt niska – nie wolno używać przyłbicy w temperaturze poniżej 5°C lub 23°F.

Słaba widoczność:

1. szyba przednia / wewnętrzna i/lub filtr są zabrudzone – należy wymienić szyby.
2. Oświetlenie otoczenia jest niewystarczające.
3. Numer zasłony ściemniającej jest nieprawidłowo nastawiony – przestawić numer zasłony ściemniającej.

Przyłbica zsuwa się z głowy: Opaska na głowę nie jest wyregulowana prawidłowo – wyregulować opaskę.

UWAGA!

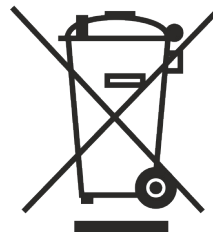
Należy przestać używać przyłbicy i skontaktować się ze sprzedawcą jeżeli nie udało się rozwiązać jednego z wyżej wymienionych problemów.

UWAGA!

Elektronarzędzia i osprzęt trzeba poddawać utylizacji zgodnie z zasadami ochrony środowiska. Części z tworzyw sztucznych są odpowiednio oznaczone.

CHROŃ ŚRODOWISKO!

Zużyty sprzęt elektroniczny i elektryczny musi być odpowiednio składowany. Oddaj go sprzedawcy bądź zostaw w punkcie recyklingowym. Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2002/96/WE (o zużytych narzędziach elektrycznych i elektronicznych) należy sprzęt taki składować osobno i doprowadzić do ponownego użytkowania w ramach recyklingu.





Dwie ostatnie cyfry naniesienia oznaczenia CE - 20

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Maska spawalnicza samościemniająca Standard TYP: K00290, MODEL: LYG-4

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz
uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG
oraz norm EN 175:1997,

jest identyczny z egzemplarzem, będącym przedmiotem certyfikatu oceny
typu WE nr C1578.4MEIXIN z dnia 02.08.2019

wydanego przez ECS European Certification Service GmbH
Hüttfeldstraße 50, 73430 Aalen, Germany

Tel.: +49 (7361) 9757396

Email: bernhard.schmitz@ecs-eyesafe.de

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 1883

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony
lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej odpowiada:

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

Kietlin, 01.12.2020

Miejsce i data wystawienia

ENGLISH

WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

Thank you very much for your cooperation and support!
Pay attention to self safety and read this manual carefully while installing and operating this product

Maintenance

Please pay attention to the daily maintenance in order to prolong the life. Take out the battery when the product is not used for a long time. Make no water enter into the product, or it will cause permanent damage. Don't expose the product under the sunshine. Use balanced strength to adjust the electrograph. Please don't rotor it hard.

Storage and Transportation

Please handle the product light during the transportation. The storage temperature range is -20~+70.

Dear Customer:

To protect our environment, when our product and its battery are in their ending life, please help us to callback the product and the components. As for the unrecalled ones, please deal with properly.

General

The light valve(LCD) in this product can turn from light to dark at the moment of electricity arc appearing, with the principle of photoelectric. The darkness degree can be adjusted between DIN 9 and 13. UV-IR filtering assembly consists of reflective coated glass, multi-layer light valve(LCD) and polarizer. It can effectively block the ultraviolet radiation and infrared ray from get through, then effectively protect the eyes of the workers against the damages of ultraviolet radiation and infrared ray. Automatic darkening helmet has wider coverage than common helmet. It can be used to protect the face and neck against the damages of the electricity arc and improve the product quality and working efficiency. This product is widely used by many developed countries at present. This product is widely used in shipbuilding, petroleum, Architecture, steel, boiler-manufacture and so on .

The working temperature range is -5C~+55C.

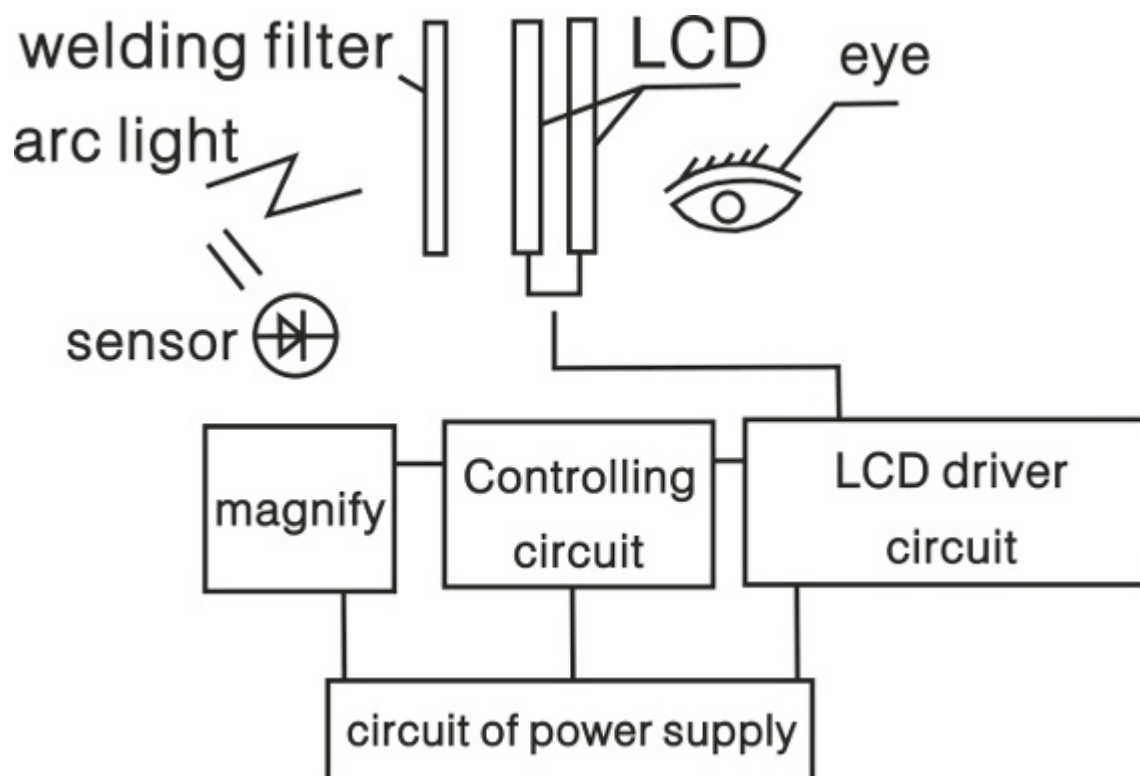
The limited working temperature range is -10C~+60C.

The limited storage temperature range is -20C~+70C.

The relative humidity range is 20%~80%.

Working Principle

The helmet can converse the electricity arc resulted from welding to the electronic signals. And after these signals are magnified, they will be passed to the LCD driven circuit, in which the light valve will be turned from light to dark. So that can avoid the damages to the eyes of the workers.

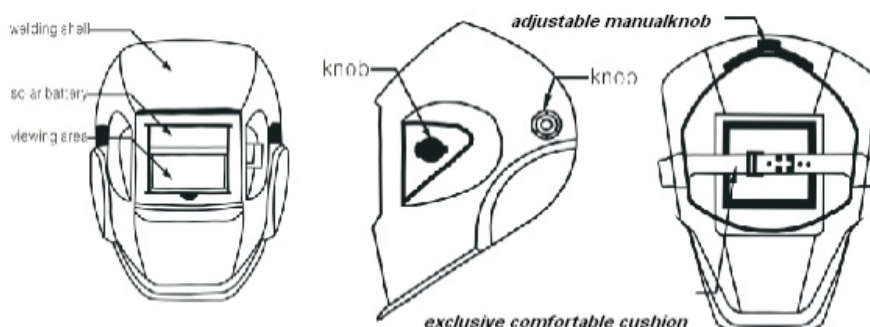


Main Technical Index and Parameter

No.of light-shade:light state:DIN4
 shade state:DIN9-13
 Switching time: $\leq 0.5\text{ms}$
 Staying time: $0.1\text{s}\sim 0.6\text{s}$
 Viewing area: $42,5\text{mm}\times 92,5\text{mm}$
 Working temperature: $-10^{\circ}\text{C}\sim +60^{\circ}\text{C}$
 The penetration of UV: $0.0003\text{at}313\text{mm}-365\text{mm}$
 The penetration of IR: $0.027\text{at}780\text{mm}-1300\text{mm}$
 $0.085\text{at}1300\text{mm}-2000\text{mm}$

Size of the helmet

The sketch map of automatic darkening welding helmet is as follows:



Operation instruction

Open the package and take out the helmet. Tear off the protective film of the viewing area. Then examine whether every part is good enough (the lithium battery is installed before delivery). Adjust tightness of the comfort cushion through the manual knob in order to make the user comfortable after wearing it. Adjusting the knobs on the sides of the helmet is to change tightness when lifting the helmet up and down. Visual angle can be moved ahead and backwards to fulfill the user's need. Adjustable sensitivity and delay time of the viewing area enable the user to adjust according to different working conditions. Reduce the sensitivity to avoid interference. When small current low arc is used, high sensitivity can be selected. But high sensitivity must be adopted in case of argon arc. Delay time



This product was CE marked - 20

CE DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
declare under our own responsibility that the product:

Welding Helmet Auto-darkening
TYPE: K00290, MODEL: LYG-4

to which this declaration refers conforms with the relevant harmonized standards under:

2016/425 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2016 on
personal protective equipment and repealing Council Directive 89/686/EEC (Text
with EEA relevance)

and standards EN 175:1997

complies with the CE certificate

CE Typ no. C1578.4MEIXIN of 02.08.2019

issued by ECS European Certification Service GmbH

Hüttfeldstraße 50, 73430 Aalen, Germany

Phone: +49 (7361) 9757396

Email: bernhard.schmitz@ecs-eyesafe.de

Notified Body Number: 1883

The declaration of conformity becomes invalid
when the product has been modified without producer's agreement.

**Name and address of the person authorised to compile the
technical file:**

Grzegorz Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

mgr Grzegorz Kowalczyk

Authorised person

Kietlin, 01.12.2020

Place and date

ČESKÝ

POZOR !!!

**Pokračující vývoj produktů může znamenat, že obsah návodu k obsluze se může změnit bez předchozího upozornění.
Tyto rozdíly v návodu nemohou být základem pro reklamaci.**

Obecné informace:

Kukly slouží k ochraně vašich očí a obličeje od jiskření, prskání, stříkání a škodlivého záření při běžných svařovacích pracích. Filtr se automaticky mění od světlého do tmavého stavu, jakmile se objeví svářecí oblouk a vrátí se zpět do světlého stavu při ukončení sváření. Kukly jsou určeny k přímému použití. Před svářením je třeba upravit pozici pásky a vybrat odpovídající stínové číslo u vašeho použití.

Příprava před svařováním:

Proveďte kontrolu krytu filtru a ujistěte se, že je čistý a žádná nečistota nezakrývá čidla na přední straně filtru. Provéřte také vnitřní a vnější kryt filtru a upínací rám filtru, že je bezpečně zajištěn a odstraňte ochranné folie. Zkontrolujte všechny výkonné části. Škrábance, praskliny nebo vypouklé části by měly být důvodem k okamžité výměně poškozené části, aby se předešlo možným osobním zraněním. Před použitím zkontrolujte nepropustnost světla mezi rámem filtru a kuklou. Vyberte číslo velikosti ztmavení filtru, které potřebujete a pomocí otočení knoflíku jej nastavte. Poté se ujistěte, že je pro vaše použití vybráno správné číslo. Upravte pásku na nasazování kukly tak, aby kukla byla nasazena co nejnižší na hlavě a blízko k obličeji. Upravte si úhel kukly, když je ve snížené pozici, otočením posuvné limitující podložky. Ztmavení filtru lze provést ručně v rozmezí 9-13. V tabulce nastavení filtru níže si vyberte správné nastavení podle druhu svařování. Číslo se nastaví otočením knoflíku. V otáčení přestaňte, až bude šipka ukazovat na požadovanou hodnotu.

Popis výrobku:

Helma je vyrobena a vybavena speciální čelenkou. Když svářeč otočí kuklu od obličeje, čelenkový mechanismus posune těžiště níže, které se tím pádem shoduje se středem hlavy svářeče. Vzhled kukly snižuje zatížení svářečovy hlavy a krku, díky čemuž se svářeč cítí při práci pohodlně. Při zahájení sváření (vznik oblouku) se filtr změní automaticky ze světlého na tmavý. Po ukončení sváření dojde k automatickému zesvětlení filtru od tmavé k jasné. Čas změny lze měnit otáčením knoflíku uvnitř kukly / delay time / do pozice / short / 0,1s až po 1,2s /long/. Nastavení kolečka /sensitivity/ hodnota 1 -5 se nastavuje citlivost kukly na okolní světlo a změny, které nastanou při zahájení svařování. Kukla je napájena solární baterií a má dvě vestavěné 3V lithiové baterie, které jsou záložní. Není proto nutná žádná výměna baterií. Při běžných svářecích podmínkách lze očekávat životnost baterie cca 5 let. Stínování dle norem Din9 a Din13 je nastavitelné knoflíkem na boku helmy. Výrobek je vyroben dle platných norem DIN, ISO a EN a dle bezpečnostních norem ANSI Z87-1-2003.

Důležitá upozornění:

Kukla není vhodná pro svařování laserem a autogenem. Nikdy jí nepokládejte na horký povrch. S filtrem nijak nemanipulujte. Kukla není vhodná pro broušení. Nechrání při práci s trhavinami a žíravinami. Na filtru neprovádějte žádné úpravy.

- Pokud kukla neztmavne při vniku oblouku, nepoužívejte jí a ihned kontaktujte svého prodejce.
- Filtr neponořujte za žádných okolností do vody.
- Na čištění helmy ani filtru nepoužívejte vodu.
- Pracovní teplota: -5 až +55 stupňů Celsia.
- Skladování: -20 až +70 stupňů Celsia.
- Výrobek chraňte před znečištěním.
- Povrch filtru pravidelně čistěte – nikoliv ovšem silným čistícím prostředkem.
- Čidla a sluneční baterie udržujte v čistotě – lze čistit suchým hadříkem.
- Přední kryt čočky vyměňte okamžitě, pokud by se objevila prasklina.
- Pokud neuposlechnete výše uvedená varování, může dojít k poškození zdraví uživatele.

- Výrobce nenese žádnou zodpovědnost za újmu na zdraví způsobenou neodbornou manipulací s výrobkem.

Řešení závad:

- Špatné vidění – znečištění předního nebo vnějšího krytu čočky
- Nepravidelné stmívání – nerovnoměrné nastavení čelenky = vnik nepravidelné vzdálenosti očí a filtru
- Špatně viditelný svařovací oblouk – zvyšte délku reakce filtru
- Pomalá odezva – příliš nízká pracovní teplota
- Slabé okolní světlo – špatně nastavená čísla stínu
- Nulové stmívání filtru – znečištění čidel = vyčistěte povrch

Tabulka použití

	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500
SMAW				9	10		11		12		13	14
MIG /heavy/						10	11		12		13	14
MIG / light /						10	11	12	13	14	15	
TIG,GTAW			9	10	11	12		13		14		
MAG/CO2					10	11	12	13		14	15	
SAW							10	11	12	13	14	15
PAC						11		12		13		
PAW		8	9	10	11	12	13		14		15	



Tento produkt byl označen známkou CE - 20

CE Prohlášení o shodě

GEKO Sp. z o.o. Sp. k. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko
pod naší vlastní zodpovědností potvrzujeme, že tento produkt

Svářecí kukla samostmívací černá

Typ: K00290, model: LYG-4

ke kterému se deklarace vztahuje, je v souladu s příslušným standardem níže:
2016/425 ze dne 9. března 2016 o osobních ochranných prostředcích a o zrušení
směrnice Rady 89/686/EHS (Text s významem pro EHP)

a standardy EN 175:1997

jsou v souladu s certifikátem CE.

CE Typ číslo C1578.4MEIXIN ze dne 02.08.2019

vydáno ECS European Certification Service GmbH

Hüttfeldstraße 50, 73430 Aalen, Germany

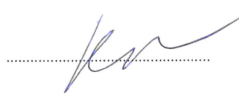
Phone: +49 (7361) 9757396

Email: bernhard.schmitz@ecs-eyesafe.de

ověřovací číslo: 1883

Prohlášení o shodě se stává neplatným, pokud byl produkt upraven bez souhlasu výrobce.

Kietlin, 01.12.2020
datum a místo


mgr Grzegorz Kowalczyk
Oprávněná osoba

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji