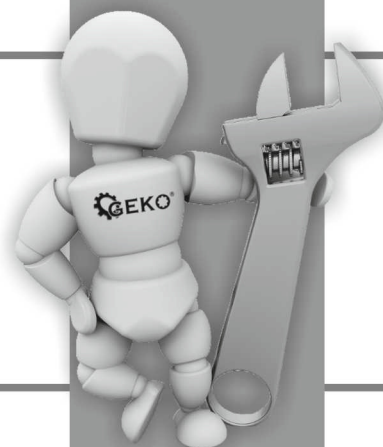




INSTRUKCJA OBSŁUGI

Miernik pomiaru ciśnienia (Wakuometr)

Typ: G02508



Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl

Przed pierwszym użyciem prosimy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Zapoznanie się z wszelkimi instrukcjami, niezbędnymi do bezpiecznego użytkowania i obsługi oraz zrozumienie wszelkiego ryzyka, jakie może wystąpić podczas eksploatacji urządzenia należy do obowiązków ich użytkownika.



UWAGA!!!

Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów zamieszczone w instrukcji zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy i mogą różnić się od zakupionego towaru.

Różnice te nie mogą być podstawą do reklamacji.

OPIS PRZYRZĄDU

Uniwersalny przyrząd do pomiaru ciśnienia i podciśnienia. Szczególnie przydatny w diagnostyce silników samochodowych i motocyklowych. Pozwala na zdiagnozowanie problemów z zapłonem, kompresją, zaworami itp. Znajduje zastosowanie również jako miernik ciśnienia doładowania oraz jako tester pomp paliwowych. Skala przyrządu dla ciśnienia wynosi 0 – 0,7 kg/cm² oraz 0 – 10PSI, dla podciśnienia 0 – 28 inHg oraz 0 – 70 cmHg.

UWAGA!!!

Wszystkie pomiary powinny być przeprowadzone w normalnej temperaturze pracy silnika. Podłączyć manometr do kolektora ssącego za pomocą elastycznego przewodu. W większości typów silników na kolektorze znajduje się przyłącze, jeżeli to konieczne to przyrząd można podłączyć w miejsce przewodu podciśnienia serwa hamulcowego – UWAGA! W takim przypadku nie wolno prowadzić samochodu. Jeżeli silnik posiada dwa kolektory należy wykonać testy osobno dla każdego kolektora.

Po podłączeniu przyrządu i uruchomieniu silnika, na biegu jałowym (ok. 850obr./min) wskazówka powinna stabilnie utrzymywać się na polu zielonym przyrządu (14-22 inHg). Taki odczyt wskazuje na dobrą kondycję silnika.

Jeżeli wskazania oscylują w granicach 14-17 inHg – może za to odpowiadać opóźniony zapłon. Wskazania poniżej 10 inHg mogą świadczyć o przestawionym rozrządzie lub nieszczelnym kolektorze.

NIESZCZELNE ZAWORY

Jeżeli wskazówka spada gwałtownie o ok. 4 inHG wskazuje to na nieszczelne zawory. Aby upewnić się czy zawory są nieszczelne należy rozpylić olej w kolektorze i obserwować wskazania przyrządu. Jeżeli wskazania staną się stabilne (olej uszczelni zawory) – można być pewnym nieszczelności zaworów.

ZUŻYTE SPRĘŻYNY ZAWOROWE

Jeżeli podczas zwiększania obrotów silnika wskazówka zaczyna gwałtownie pulsować może to wskazywać na zużyte sprężyny zaworowe.

ZUŻYTE / LUŻNE PROWADNICE ZAWORÓW

Jeżeli wskazówka gwałtownie pulsuje podczas biegu jałowego, a stabilizuje się przy przyspieszaniu – wskazuje to na luzy na prowadnicach zaworów.

WYPALONE GNIAZDA ZAWOROWE / ZBYT DUŻY LUZ ZAWOROWY

Jeżeli wskazówka przyrządu stale opada wskazuje to na wypalone gniazda zaworowe lub zbyt duży luz zaworowy, ew. przyczyną może być niedomykający się zawór.

TEST POMPY PALIWA (z wyłączeniem wysokociśnieniowych pomp)

Przyrząd pozwala na pomiar podciśnienia wlotowego (test ssania) pompy paliwa oraz ciśnienia wylotowego (test wydajności). Wartości ssania i wydajności są różne dla poszczególnych pomp. Zawsze należy zapoznać się z dokumentacją techniczną producenta.

REGULACJA GAŹNIKÓW

Przyrząd pozwala na regulację gaźników w silnikach, w których każdy gaźnik ma oddzielny kolektor a pomiędzy kolektorami nie występuje kanał wyrównujący ciśnienie.

Przebieg sprawdzenia:

1. Upewnić się, że zapłon oraz rozrząd są dobrze ustawione,
2. Rozgrzać silnik do normalnej temperatury pracy,
3. Podłączyć przyrząd do kolektora, wskazania powinny być stabilne w zakresie 17-22inHg, jeżeli wskazania wahają się w zakresie 14-22inHg należy wyregulować gaźnik.
4. Na biegu jałowym należy tak wyregulować mieszankę aby osiągnąć na przyrządzie najwyższe możliwe stabilne wskazanie
5. Następnie regulację przeprowadzić przy 2000-2500obr./min regulując mieszankę w ten sam sposób aby uzyskać możliwie najwyższe stabilne wskazanie przyrządu.

**Wyprodukowano dla
F.H. GEKO
Kietlin, ul. Spacerowa 3
97-500 Radomsko
www.geko.pl**

Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

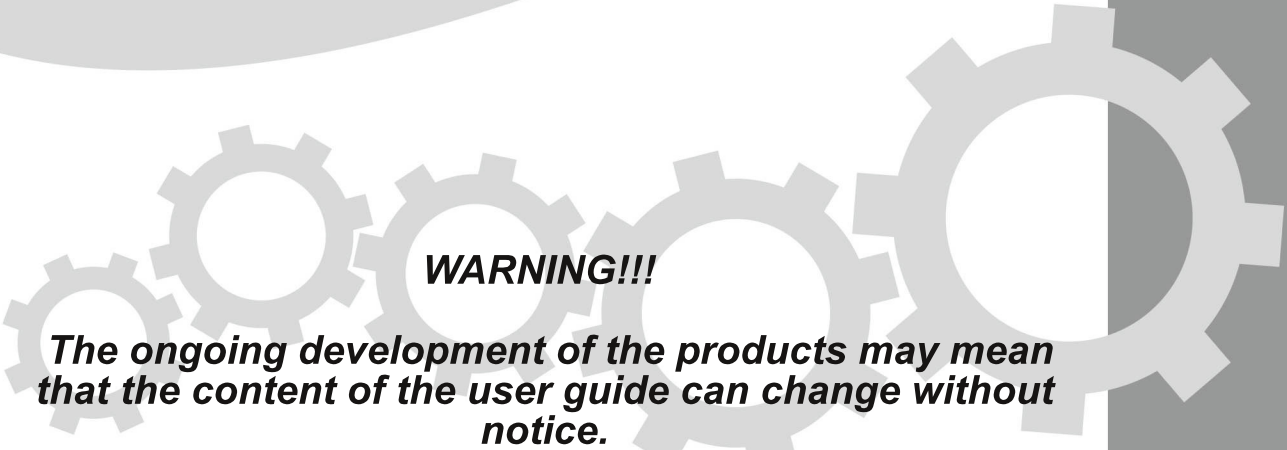
- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
- Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy), itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustępka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustępka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji



ENGLISH



WARNING!!!

The ongoing development of the products may mean that the content of the user guide can change without notice.

These differences cannot be the basis for complaint.

General Safety Rules

1. Keep bystanders, children, and visitors away while operating the Vacuum Pump. Distractions can cause you to lose control. Protect others in the work area from injury.
2. Stay alert. Watch what you are doing, and use common sense when operating the Vacuum Pump. Do not use the tool while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication. A moment of inattention while operating the tool may result in serious personal injury.
3. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Contain long hair. Keep your hair, clothing, and jewelry away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
4. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. Proper footing and balance enables better control of the power tool in unexpected situations.
5. Use safety equipment. Wear ANSI-approved safety glasses underneath a full face safety shield. Nonskid safety shoes, hard hat, or hearing protection must be used for appropriate conditions.
6. Do not force the tool. Use the correct tool for your application. The correct tool will do the job better and safer at the rate for which it is designed.
7. Store idle tools out of reach of children and other untrained persons. Tools are dangerous in the hands of untrained users.
8. Maintain tools with care. Keep tools dry and clean. Properly maintained tools are less likely to bind and are easier to control. Do not use a damaged tool. Tag damaged tools "Do not use" until repaired.
9. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using. Many accidents are caused by poorly maintained tools.
10. Use only accessories that are recommended by the manufacturer for your model. Accessories that may be suitable for one tool may become hazardous when used on another tool.
11. Tool service must be performed only by qualified repair personnel. Service or maintenance performed by unqualified personnel could result in a risk of injury.
12. When servicing a tool, use only identical replacement parts. Use of unauthorized parts or failure to follow maintenance instructions may create a risk of injury.

Specific Safety Instructions

1. Maintain a safe working environment. Keep the work area well lit. Make sure there is adequate surrounding workspace. Keep the work area free of obstructions, grease, oil, trash, and other debris. Do not use this product in a damp or wet location.
2. Maintain labels and nameplates on this product. These carry important information. If unreadable or missing, contact Harbor Freight Tools for a replacement.
3. Loosen gas cap and relieve fuel pump pressure before testing.
4. Before use read and understand all warnings, safety precautions, and instructions as outlined in the vehicle manufacturer's service manual. Every vehicle has specific measurement values for vacuum related readings. It is beyond the scope of this manual to properly describe the correct procedure and test data for each vehicle.
5. Before testing fuel system, verify all connections are tight to eliminate leaking.
6. Carbon monoxide is produced while a vehicle's engine is operating and is deadly in a closed environment. Early signs of carbon monoxide poisoning resemble the flu, with headaches, dizziness, or nausea. If you have these signs, the work area may not be vented properly.

Get fresh air immediately.

7. Prior to using the Fuel Pump/Tester, make sure to place the vehicle's transmission in "PARK" (if automatic) or "NEUTRAL" (if manual). Then, block the tires with chocks.
8. Be alert for hot engine parts to avoid accidental burns.
9. Avoid accidental fire and/or explosion. Do not smoke near engine fuel and battery components.
10. Do not allow gasoline to come into contact with hot manifolds or other engine components.
11. Do not change fittings with engine running.
12. Do not drive vehicle while under test.
13. After testing, turn off engine and depressurize system before removing test components. Place absorbing cloths around fittings before disconnecting. Wipe up any spilled fuel and place cloths in fireproof container.
14. Clean all testing components of residual fuel before storing.
15. People with pacemakers should consult their physician(s) before using this product on a running engine. Electromagnetic fields in close proximity to a heart pacemaker could cause interference or failure of the pacemaker. In addition, people with pacemakers should adhere to the following: Caution is necessary when near the coil, spark plug cables, or distributor of a running engine.
16. The brass components of this product contain lead, a chemical known to the State of California to cause cancer and birth defects (or other reproductive harm). (California Health & Safety Code § 25249, et seq.)
17. The warnings, precautions, and instructions discussed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. The operator must understand that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

Setup Instructions

1. Park the vehicle in a well-ventilated area. If in a garage, park the car so that the exhaust pipe faces out the garage entrance. Leave garage door open at all times.
2. Place the transmission in Park/Neutral and set the vehicle emergency brake.

Operating Instructions

Read the ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION section at the beginning of this document including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

Fuel Pump Pressure Test

1. Relieve the fuel line pressure from the vehicle fuel system. Refer to the vehicle manufacturer's service manual for instructions on relieving pressure from the fuel line, testing procedures and connection points, and normal fuel pump pressure readings.
 2. Disconnect the pump fuel output line at the pump.
 3. Use the various Adapters included and Rubber Hose (2) to connect the Vacuum / Pressure Gauge (1) directly to the fuel pump.
- Use a small amount of pipe compound or pipe thread seal tape (not supplied) on the connection threads to prevent leaks. Tighten using a wrench (not supplied).

WARNING! Make sure all connections are tight to avoid fuel leaks.

4. Start the engine and leave at idle speed, and immediately check for fuel leaks. If fuel leaks are found, turn engine off and fix leaks.
5. Read the Vacuum / Pressure Gauge (1) for the correct pressure.
6. Turn off the engine. The current reading should hold for one or two minutes before going down to zero.
7. Wrap a cloth around the hose connection point before relieving the pressure from the fuel line and remove testing components.
8. Reconnect vehicle's fuel line to the pump.
9. Wipe up any spilled fuel. Dispose of fuel-soaked rags in a fireproof container.
10. Start the engine and immediately check for leaks. If fuel leaks are found, turn engine off and fix leaks.
11. Clean and store testing components.

Fuel Pump Vacuum Test

1. With the engine off, disconnect the fuel pump inlet line that comes from the fuel tank. Have a towel ready to wipe up any spilled gasoline.
2. Connect the Vacuum / Pressure Gauge (1) to the fuel pump inlet connector. Use the Rubber Hose (2) and the various adapters that fit the pump inlet connector. Do not kink Rubber Hose. Do not allow air leaks.
3. Start the engine and immediately view the Vacuum / Pressure Gauge (1). If the gauge pointer rises to 10 IN/Hg (the red zone), before the pump goes dry and the engines dies, the fuel pump is working properly.
4. Turn ignition off and reconnect fuel line to the fuel pump.

Vacuum Testing

1. With the engine off, connect the Vacuum / Pressure Gauge (1) as close as possible to the intake manifold.
Use the Rubber Hose (2) and the various adapters as needed. Do not kink Rubber Hose. Do not allow air leaks. Engines with two intake manifolds have to be tested separately.
2. Start the engine and let it idle until the engine temperature reaches its normal operating temperature.
3. Adjust throttle butterfly valve and set idling speed to get a smooth engine idle.
4. Take vacuum reading from the Vacuum / Pressure Gauge (1). Readings will vary depending on altitude. At idle engine speed, with a properly adjusted carburetor, the gauge pointer will remain fixed between 17 and 22 IN/Hg (the green zone on the gauge), 19.5, optimum.
A slow, fluctuation between 14 and 22 IN/Hg indicates that the carburetor needs adjustment, or there are other engine problems. Refer to the vehicle's service manual for normal and abnormal readings, and adjustment or repair procedures. Other possible engine problems can be diagnosed as follows:
 - When the gauge pressure drops intermittently about 4 IN/Hg, it could be an indication of sticky valves. Remove the Rubber Hose (2), add a few drops of penetration oil to the manifold and test again. If the valves stop sticking, valves need to be cleaned.
 - A constant low reading on the gauge could indicate a burnt valve(s).
 - If the gauge pointer pulsates rapidly when the engine speed is raised, it could indicate weak valve springs or poorly seated valves.
 - At idle engine speed the gauge pointer pulsates, but at higher speeds the pointer is steady, this could be an indication of loose valve stem guides.

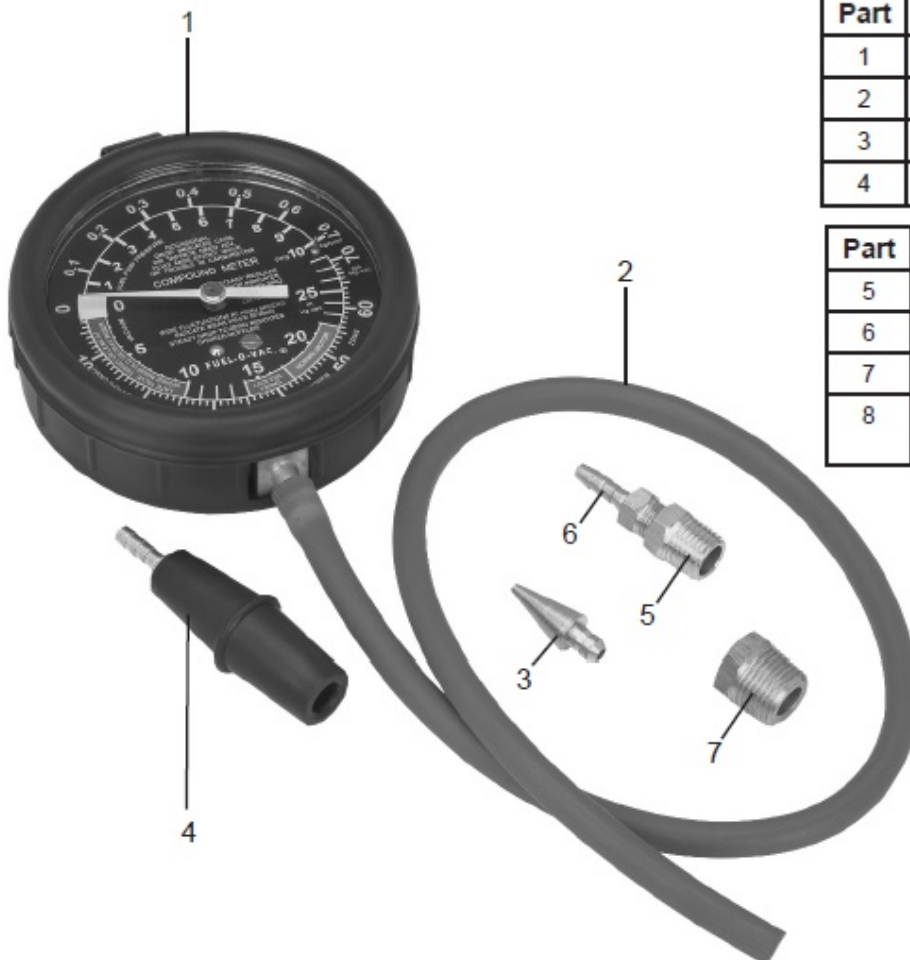
- When the gauge pointer drops slowly when the engine is sped up several times in succession, this could indicate a clogged muffler. An unblocked muffler will cause the gauge pointer to momentarily drop to zero.
- When the gauge pointer remains at 12 IN/Hg at any engine speed it could indicate late valve timing.
- Test the choke by closing throttle all the way and starting the engine. The gauge pointer should immediately rise to 22 IN/Hg (green zone). If the gauge pointer stays around 3 to 6 IN/Hg this may indicate a burnt riser tube, or the failure of the throttle valve to close. There could also be air leaks in the intake manifold system.

Maintenance and Servicing

1. Before each use: Inspect the general condition of the Fuel Pump and Vacuum Gauge Tester. Check for misalignment or binding of moving parts, cracked or broken parts, damaged Hoses, loose connections, and any other condition that may affect its safe operation. If a problem occurs, have the problem corrected before further use. Do not use damaged equipment.
2. When cleaning: Do not clean the Vacuum Pump with cleaners or other solvents not intended for use with plastic components. Use a clean cloth and, if necessary, a mild detergent. Do not immerse the Vacuum Pump in any liquid.
3. When storing: Do not store fluid in the Cup. Dispose of excess fluid properly, according to federal, state, and local guidelines. Store the Vacuum Pump in a clean, dry location out of reach of children.
4. **WARNING!** All maintenance, service, or repairs not listed in this manual are only to be attempted by a qualified service technician.

Part	Description	Qty
1	Vacuum / Pressure Gauge	1
2	Hose	1
3	Cone Adapter	1
4	Connector	1

Part	Description	Qty
5	1/4" Adapter (male/female)	1
6	1/8" Adapter (male/barbed)	1
7	1/8" Adapter (female/male)	1
8	7/32" T-type Adapter (not shown)	1



Karta Gwarancyjna

1	Nazwa urządzenia i numer artykułu.	
2	Data zakupu.	
3	Dokładny opis zgłaszanej wady, usterki.	 W przypadku niewystarczającej ilości miejsca prosimy kontynuować na odwrocie niniejszej Karty Zgłoszeniowej.
4	Nazwa i adres punktu dystrybucji, w którym został zakupiony produkt.	
5	Pieczęć sprzedawcy Data i podpis.	
6	Dane osobowe do kontaktu, numer telefonu.	

Zgodnie z warunkami udzielonej gwarancji:

- Reklamowany produkt winien być dostarczony do serwisu firmy F.H. GEKO w oryginalnym opakowaniu wraz z prawidłowo wypełnioną Kartą Gwarancyjną oraz dowodem zakupu (ewentualnie jego kopią) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej.
- Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty zakupu urządzenia przez użytkownika.
- Aby uzyskać gwarancję na okres do 24 m-cy należy spełnić następujące warunki:
 - po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu „GEKO” w celu dokonania przeglądu okresowego
 - Koszt przeglądu wynosi 50zł netto (61,50zł brutto) oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych
 - Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- Urządzenia bez formularza reklamacyjnego, będą traktowane jako urządzenia do naprawy odpłatnej.**
- Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.
- Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, konserwacji i przechowywania,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami zewnętrznymi,
 - normalnego zużycia podczas eksploatacji,
 - napraw polegających na regulacji,
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - uszkodzeń wynikających z przecięcia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej.
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych,
Zabrania się dokonywania modyfikacji w konstrukcji a także dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione
- Termin naprawy może ulec przedłużeniu o czas niezbędny na dostarczenie i odbiór sprzętu przez serwis, a także o czas dostawy części zamiennych w przypadku gdy gwarant zamawia je u producenta.
- Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.
- Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika.
- W przypadku gdy nadesłane do naprawy urządzenie jest sprawne lub nadesłane bez formularza albo z formularzem reklamacyjnym nie zawierającym opisu objawów uszkodzenia, za czynności związane z przetestowaniem tego urządzenia pobierana będzie zryczałtowana opłata w kwocie 5% wartości netto testowanego urządzenia, jednakże nie mniej niż 10zł. Nadto wysyłka takiego urządzenia, zostanie zrealizowana na koszt odbiorcy.**
- Wszystkie czynności serwisowe nie mieszczące się w ramach gwarancji podlegają wycenie i opłacie.
- W przypadku uznania zgłoszonej reklamacji, Gwarant według swojego wyboru: dokona naprawy reklamowanego towaru (o ile jest to możliwe) lub zwróci kupującemu cenę nabycia towaru pomniejszoną o kwotę odpowiadającą procentowemu stopniowi zużycia reklamowanego towaru.
- Opłaty dodatkowe:
 - dostarczony do serwisu produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym (pozbawiony zabrudzeń), w przeciwnym razie czynności podjęte przez serwis w celu usunięcia tego stanu rzeczy objęte będą dodatkową opłatą.
 - po otrzymaniu sprzętu Serwis dokonuje wstępnej diagnozy rozumianej jako usługa serwisowa płatna, polegającej na sprawdzeniu stanu sprzętu, przetestowaniu, oszacowaniu uszkodzeń, wyceny części zamiennych, i kosztów naprawy w przypadku uszkodzenia sprzętu. Jeśli podczas wstępnej diagnozy Serwis stwierdzi, że:
 - sprzęt jest sprawny – Serwis dokonuje zwrotu sprzętu klientowi w siedzibie firmy lub za pośrednictwem kuriera na koszt Klienta, obciążając go jednocześnie kosztami diagnozy wstępnej.
 - ustwórka powstała z winy Klienta – Serwis poinformuje Klienta o stwierdzonych uszkodzeniach sprzętu oraz o przewidywanych kosztach naprawy. W przypadku rezygnacji z naprawy po wstępnej diagnozie zwrot sprzętu następuje na warunkach jw. W przypadku uzyskania zgody Klienta na wykonanie usługi serwisowej – zwrot sprzętu dokonany jest na zasadach jw., doliczając uzgodnione wcześniej koszty usługi serwisowej
 - ustwórka powstała na skutek wady fabrycznej – koszty dokonania diagnozy wstępnej ponosi Gwarant. Po dokonaniu naprawy sprzęt zostanie zwrócony Klientowi.
- Koszt opłaty dodatkowej lub diagnozy wstępnej na dzień 01.01.2015 wynosi 35 złotych netto

.....
Data przyjęcia do serwisu

.....
czytelny podpis zgłaszającego
Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji