



G01124
FF-11A

Towotnica pneumatyczna 20l

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Pneumatic Portable Grease Pump 20l

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Towotnica pneumatyczna 20l

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie wejściowe: 6 - 8 bar

ciśnienie wyjściowe smaru: 300 - 400 bar

pojemność 20 litrów

stosunek ciśnień: 50:1

wydajność tłoczenia 900 g/min

wąż smarowy o długości 4 m

OPIS I ZASTOSOWANIE SMAROWNICY

Prezentowana smarownica pneumatyczna napędzana jest skompresowanym powietrzem. Smar o dużej lepkości jest tłoczony przez wysokie ciśnienie, które wytwarzane jest przez pompę tłokową. Smarownice pneumatyczne stają się jednym z najczęściej używanych narzędzi tego typu w przemyśle i produkcji. Urządzenia te są niezawodne, mają małe zużycie powietrza a ich ciśnienie robocze jest precyzyjnie dopasowane. Ponadto są proste w użyciu i bardzo wydajne i przedłużają czas działania części zagrożonych tarcieniem w dużych i ciężkich pojazdach. Smarownica znajduje szerokie zastosowanie w samochodach, traktorach i wielu maszynach przemysłowych.

UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA

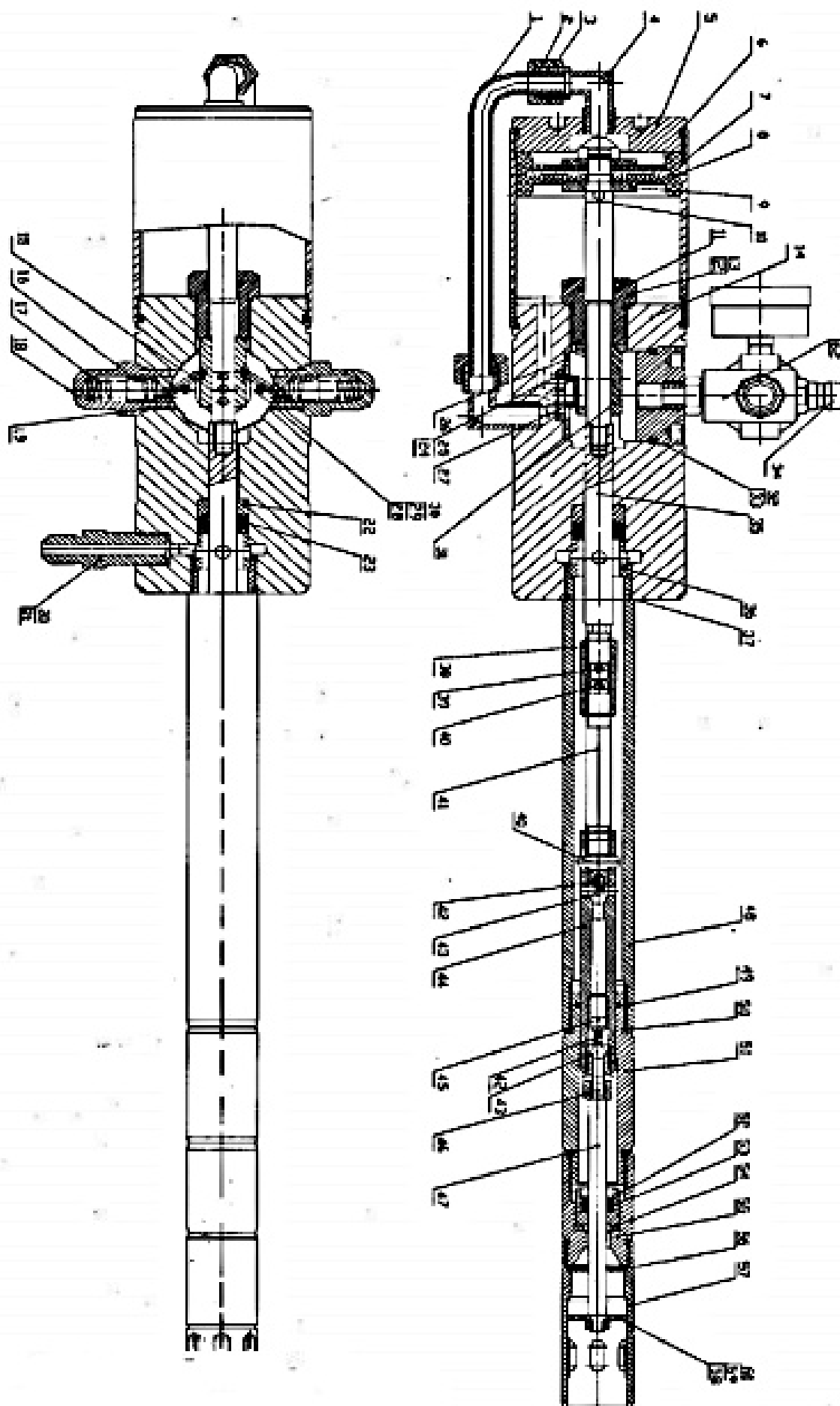
A. Przygotowanie pompy przed użyciem

- Włącz kompresor i wtłocz do pompy powietrze o ciśnieniu 0,6-0,8Mpa.
- Maksymalna pojemność smaru jaki można umieścić w zbiorniku to 20l. Aby uniknąć tworzenia się bąbelków w smarze powinien on być równomiernie umieszczony w zbiorniku.
- Dociśnij gumową płytę na powierzchni smaru. Umieść rurę doprowadzającą na dnie komory i przykręć mocno śrubę w zagłębieniu przy pokrywie zbiornika.
- Zamontuj złącze zastępcze na przewodzie powietrznym.
- Połącz pistolet smarowniczy z pompą przy pomocy przewodu smarowniczego. Upewnij się, że wszystkie złączki są wystarczająco czyste. Śruby są bardzo mocno dokręcone przy pomocy klucza aby zapobiec przeciekowi smaru.
- Umieść szybkozłącze zastępczą w złączu wlotu powietrza (34), przepuść skompresowane powietrze i włącz zawór regulacji ciśnienia.. Wtedy pompa może wykonywać ruch prostoliniowy postępowo- zwrotny i pompować powietrze przez mufle.
- Jeśli pompa zaprzestanie tłoczenia przy najwyższym ciśnieniu oleju należy upewnić się czy nie ma wycieku smaru. Po wykonaniu powyższych czynności można używać smarownicy.

B. Konserwacja

Utrzymywanie sprzętu w dobrym stanie i czystości jest najlepszym sposobem na długą żywotność i wysoką wydajność urządzenia. Wykonuj prace konserwujące wg poniższych zasad.

- Skompresowane powietrze powinno być filtrowane tak aby zanieczyszczenia nie dostawały się do smarownicy. Zanieczyszczenia mogą powodować zatkanie się przewodu powietrznego, cylindra i wielu innych elementów.
- Ciśnienie powietrza nie powinno przekraczać 0,8Mpa ponieważ może to spowodować przeciążenie i uszkodzenie przewodów.
- Podczas używania wysokociśnieniowego węża pneumatycznego nie wolno zginać go ani przyniatać ponieważ może to prowadzić do uszkodzeń.
- Podczas gdy urządzenie nie jest używane szybkozłącze zastępcze powinno być zdemonstrowane. Pistolet powinien być odblokowany aby zmniejszyć ciśnienie smaru w zbiorniku. Zapobiegnie to niszczeniu się smarownicy i przewodów pneumatycznych.
- Pompa powinna być regularnie oliwiona.
- Podczas demontażu pamiętaj aby nie mieszać części i nie zmieniać ich pozycji.



- Nie uruchamiaj pompy bez obciążenia gdy poziom oleju w zbiorniku jest niedostateczny. Może to doprowadzić uszkodzenia części.
- Prace konserwujące powinny być wykonywane regularnie. Wszystkie elementy zagrożone zapchaniem powinny być czyszczone, pistolet smarowniczy należy demontować i wyczyścić mechanizm ze wszystkich zanieczyszczeń. Pamiętaj aby używany smar nie zawierał zanieczyszczeń.

PROBLEMY I ROZWIĄZANIA

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Pompa nagle przestaje działać (pomijając automatyczne zatrzymanie się pompy przy szczytowym ciśnieniu)	Uszkodzone części wstecznego	Sprawdź czy części nie zablokowały się. Jeśli tak popraw ich położenie lub wymień je
Smar nie pompuje się	Płyta obciążeniowa obłuzowana	Zamontuj płytę odpowiednio i dokręć śruby mocujące
	Zanieczyszczenia w szczelinie wlotowej smaru	Sprawdź i usuń zanieczyszczenia
	Za duża lepkość smaru	Sprawdź rodzaj używanego smaru. Używaj 1#-2# litowego smaru w zimie, 2# litowego smaru na jesień i wiosnę i 2#-3# litowego smaru latem.
Przeciek powietrza	Zanieczyszczenia w zaworze	Sprawdź i wyczyść zawór
	Za mało smaru w zbiorniku	Uzupełnij poziom smaru
	Tarcie na powierzchni ślizgania się bloków mechanizmu, oraz przy zaworze napowietrzającym.	Zdemontuj mechanizm i zetrzyj papierem ściernym aby zapewnić odpowiedni stopień poślizgu.
Za niskie ciśnienie wyjściowe smaru	Obluzowane bloki mechanizmu lub obłuzowane śruby.	Ustaw bloki w odpowiedniej pozycji i dokręć śruby.
	Zablokowany przewód wyjściowy co blokuje przepływ smaru	Znajdź zablokowany obszar i udroźnij go
	Zatamowany przepływ smaru w pistolecie smarowniczym.	Znajdź zablokowany obszar i udroźnij go
Zanieczyszczenia w zaworach tłokowych.	Zanieczyszczenia w zaworach tłokowych.	Udroźnij zawory
	Zanieczyszczenia pomiędzy zaworem zwrotnym a zaworem wyjściowym smaru	Udroźnij zanieczyszczone obszary
Podczas wydmuchu powietrza przecieka smar	Przeciekający pierścień uszczelniający typu V	Wymień pierścień na nowy



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 24

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Towotnica pneumatyczna 20 , Typ: G01134 , Model: FF-11A

spełnia wymagania Parlamentu Europejskiego i Rady:

- 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn oraz norm EN 1494:2000+A1:2008 jest zgodny z certyfikatem typu WE nr OZ-E22021797 z dnia 28.02.2022

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej

odpowiada:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 18.03.2024

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

TECHNICAL DATA

Input pressure: 6 - 8 bar
grease output pressure: 300 - 400 bar
capacity 20 liters
pressure ratio: 50:1
pressing capacity 900 g/min
4 m long lubrication hose



INTRODUCTION OF THE EQUIPMENT

High-pressure oil lubricator is the oil filling equipment with high-efficiency which uses electric operations as the driving force, The supercharging of the high-pressure pump makes the oil pressure boost and then it uses the high pressure which is produced to carry on the process of oiling. The device is the perfect and essential equipemtn which can lead to the electric oiling. There are many characteristics which can help high-pressure lubricator distinguishes from others, such as it is very safe and convenient with low energy consumption and it needs low labor intensity while it provides very high work efficiency. Also, it is suitable for different kinds of oil. Oil lubricator can refuel for cars, tractors and other kinds of power machinery.

OPERATING PRINCIPLES AND STRUCTURE OF THE EQUIPMENT

Structure of the equipment:

Oil lubricator consists of motor, decelerator, high-pressure pump, grease gun, high-pressutre hose, pressure regulating valve and oil storage tank.

Principles of the equipment:

Decelerator works with the eccentric wheel to make the lifting plate reciprocate when the machine works, and it inhales grease and produces high pressure during the process.

Operating principles of high-pressure pump

High-pressure is made up of the oil inlet, cylinder heads, piston and check valve. The lifting plate is connected to the lifting rod, the check valve is connected to a one-way valve seat and the linkage rod is connected to the poison rod. When the decelerator operates due to the running of the electric motor., the lifting plate will do the reciprocating motion at the ame time which will make grease get into the oil drum. When the lifting plate is up, the check valve will do the upward movement which prevents grease from moving upward. Then, one-way valve opens and grease enters cylinder. When the lifting plate continues to do the reciprocating motion, grease will produce the high pressure. Opening another one-way valve at the same time, grease will enter high-pressure hose under the high pressure. Then, pull the trigger of grease gun to deliver grease to the special part.

Working pressure can be adjusted to 10-20Mpa when continuous oiling.
Maximum working pressure can be adjusted to 30Mpa when click the oiling.

GREASE GUN

Grease gun is tool for operating the oiling, which exports the grease delivered by high-pressure pump to the grease gun through high-pressure hose. It is very easy to use the grease gun. You need to hold the grease gun with hand and then pull the trigger. There are two universal joints underneath the grease gun handle, which can be changed to any direction.

High-pressure hose

braided to get strengthened. High-pressure hose is the pipeline which connects the pressure regulating valve to the grease gun.

Pressure regulating valve

Pressure regulating valve consists of the valve body, the one-way valve, the oil return device and the pressure adjusting screw. It is very easy to adjust the pressure according to the pressure gauge. It is convenient to adjust the screw clockwise to increase pressure and adjust it anticlockwise to decrease pressure. You can use it when the pressure is adjusted to the set value and the nut is locked. When the pressure exceeds the set value, the oil return device will return oil automatically. Please, note that do not exceed the maximum working pressure which is 30 Mpa, otherwise the electric motor, pressure gauge and other important parts would be damaged due to the shaft distortion.

Oil-storage tank

Oil storage tank is the body of the electric high-pressure oil lubricator. Electric motor, decelerator and the oil storage cylinder are installed on the top of it. There are wheels installed at the bottom of the oil storage tank, which is very convenient to move it.

The oil storage cylinder of the oil storage tank can store 20 L volume of lubricant grease. There is the compressed-oil device inside the oil storage cylinder. Compressed oil spring presses the compressed-oil rubber sheet to the lubricant grease tightly. This makes the lubricant grease produce pressure which can make grease flow into the oil drum through the high-pressure pump. To avoid dusts and impurities, there is the sealed cap on the top of the oil storage cylinder.

USE AND MAINTENANCE

Preparations before using the equipment

- It is extremely important that adding the gear oil to the reader before starting the equipment.
- Unscrew the butterfly style gland screws which locate both sides of the cover of the oil storage cylinder. Assembly which is formed by handle, cover and compressed-oil device is inclined at the degree from 20 to 30, which can make the air come into the compressed-oil rubber sheet without disassembly.
- Clean lubricant oil should be poured into the oil storage cylinder. The largest capacity for it is 20 L. It is necessary to press the lubricant grease tightly inside of the cylinder and smooth the oil surface for avoiding the bubbles.
- Assemblies should be put into the oil storage cylinder upright which can make the compressed-oil rubber sheet presses to the oil surface tightly. Cover the cylinder cover well and screw the butterfly style gland screws.
- Connect the high-pressure hose to the oil outlet joint of the pressure regulating valve, as well as the grease gun.
- Check the power source and the voltage.
- Plug into electricity, turn on the switch and then the electric motor starts to work. Pull the trigger of the grease gun after the reciprocating motion of the high-pressure pump. Then, lubricant grease reaches the parts where the oil is needed from the gun. With the output of the grease, the high-pressure pump will do the work in cycles.
- Check the leakage at the connection part carefully when the oil pressure reaches the maximum.

If everything above is done, you can do the oiling work normally.

MAINTENANCE OF THE EQUIPMENT

It is necessary to maintain the equipment properly, which not only extend the service but also ensure the high-efficiency of the equipment.

Please, pay attention to the following points for maintenance.

1. Change the gear oil of reducer when it is used up to 500 hours for the first time. To avoid the work of gearbox without enough oil, add the gear oil regularly for the daily use.
2. Check the bearing when the electric motor makes a noise. You should change it if the bearing is damaged.
3. It is not allowed that strong bending and heavy compaction happened on the high-pressure hose when it is being used, otherwise it could be damaged easily.
4. To avoid the heat of the high-pressure pump which may damage the accessories, be sure not to keep the machine on for a long time when the lubricant grease is not enough in the oil storage tank.
5. Keep the clean lubricant grease in the oil storage tank which would avoid plugging the circuit.
6. Pay attention to the daily cleaning and maintenance of the equipment.

REASONS OF THE EQUIPMENT FAILURES AND ELIMINATION METHODS

Fault symptom	Fault reasons	Elimination methods
Electric motor does not work	Power line off	Check the switch and power
Equipment works without the output of grease	Air in the oil storage tank No enough lubricant greae in the oil storage tank Impurities clogging in the high-pressure pump	Press the grease tightly and smooth the grease surface. Add the lubricant grease which its height should exceed oil intake cylinder of grease pump Check the foul and remove it
Pressure gauge works while no grease comes out from grease gun or the output pressure is not enough	Block of the part in the high-pressure pipe Some parts of the grease gun, especially like universal spearhead, furniture and gunpoint	Check and clean parts where are blocked Dissassemble the grease gun and then clean parts where are blocked
	High viscosity of lubricant grease	Adjust the quantity of grease
Reducer of the electric motor makes noise.	Rubber gasket may be damaged	Change the rubber gasket
Oil spill happened at the rotating parts of grease gun	Lip-type packing gets damaged	Change the lip-type packing
Oil spill happened at the piston rod seal of the pump	Seal circle is damaged	Disassemble the seal seat and change the seal circle.



The last two digits of the year the CE marking was applied - 24

EC DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

Grease pump 20l, Type: G01124, Model: FF-11A

meets the requirements of the European Parliament and the Council:

- 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery and standards EN 1494:2000+A1:2008 is compliant with the EC type certificate No. OZ-E22021797 of February 28, 2022.

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or modified without the manufacturer's consent.

Responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 18.03.2024

Place and date of issue

Larysa Kowalczyk

Surname, name and position of the authorized person

TECHNISCHE DATEN

Eingangsdruck: 6 - 8 bar

Fettausgangsdruck: 300 - 400 bar

Fassungsvermögen 16 Liter

Druckverhältnis: 50:1

Pumpleistung 0,85 L/min

Luftverbrauch: 120 L/min

4 m langer Schmierschlauch

Beschreibung und Anwendung der Schmierpresse

Pneumatische Schmierpresse ist mit Hochdruck angetrieben. Schmiermittel von großer Viskosität wird vom Hochdruck gepresst, der von der Kolbenpumpe hergestellt wird.

Pneumatische Schmierpresse ist eine der am häufigstens benutzten Geräte in der Industrie und Produktion. Schmierpressen sind zuverlässige Geräte, verbrauchen wenig Luft und ihr Arbeitsdruck ist präzise angepasst. Sie sind auch einfach in Bedienung, sehr leistungsfähig, verlängern auch Tätigkeitsdauer der von der Reibung bedrohten Teile in großen Schwerfahrzeugen. Die Schmierpresse findet Anwendung in Wagen, Traktoren und anderen Industriemaschinen.

Bedienung und Wartung

A. Vorbereitung der Schmierpresse vor dem Gebrauch

- Schalten Sie den Kompressor ein und pressen Sie in die Pumpe die Luft vom Drock 0,6-0,8MPa ein.
- Maximales Volumen des Schmiermittels, das sich im Behälter befinden kann, ist 10L. Das Schmiermittel soll gleichmäßig im Behälter gesetzt, damit keine Luftblasen im Schmiermittel entstehen.
- Drücken Sie Gummiplatte auf der Oberfläche des Schmiermittels zu. Stecken Sie Zulaufrohr auf Kammerboden und ziehen Sie fest die Schraube in Vertiefung beim Behältersgehäuse an.
- Legen Sie Ersatzverschluss auf Luftleitung aus.
- Verbinden Sie Schmierpistolen mit der Pumpe mittels Schmierleitung. Vergewissern Sie sich, ob alle Nippel genug sauber sind. Die Schrauben sind fest mit dem Schlüssel angezogen, damit kein Leck entsteht.
- Stecken Sie Ersatzschnellverschluss in Lufteintrittverbindung (34), lassen Sie Hochdruckluft durch und schalten Sie Druckregelventil ein. Die Pumpe kann jetzt geradlinige Hin- und Herbewegung ausüben und die Luft durch Muffel pumpen.
- Wenn die Pumpe beim höchsten Öldruck zu pressen aufhört, soll man sich vergewissern, ob es kein Schmierstoffleck gibt. Nach solchen Tätigkeiten kann man die Schmierpresse benutzen.

B. Wartung

Das Gerät in gutem Zustand und in Sauberkeit zu halten, ist beste Art und Weise für lange Lebensdauer und hohe Leistungskraft des Geräts. Wartung soll nach folgenden Regeln durchgeführt werden.

- Hochdruckluft soll so filtriert werden, dass sich keine Verschmutzung in die Schmierpresse geraten können. Die Verschmutzungen können Luftleitung, Zylinder und viele andere Elemente verstopfen.
- Luftdruck soll nicht 0,8Mpa überschreiten, weil es Überlastung und Beschädigung der Leitungen verursachen.
- Während Nutzung des pneumatischen Hochdruckschlauchs darf man ihn nicht biegen oder drücken, weil es zur Beschädigung führen kann.
- Wenn das Gerät außer Betrieb gesetzt wird, soll Ersatzschnellverschluss demontiert werden. Der Pistole soll entsperrt werden, damit Schmierstoffdruck im Behälter verringert wird. Es beugt vor, die Schmierpresse und pneumatische Leitungen abzunutzen.
- Die Schmierpresse soll regelmäßig geölt werden.
- Während der Demontierung erinnern Sie sich daran, keine Teile zu vermischen und ihre Stellung

- Setzen Sie die Pumpe ohne Belastung nicht in Betrieb, wenn es wenig Öl im Behälter gibt. Es kann zur Beschädigung der Teile führen.
- Wartungsarbeiten sollen regelmäßig durchgeführt werden. Alle mit Verstopfung bedrohte Elemente sollen gereinigt werden, Pistole soll demontiert und gereinigt werden. Erinnern Sie sich daran, dass Schmierstoff keine Verschmutzungen beinhalten soll.



Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde – 24

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

erklärt mit voller Verantwortung, dass:

Fettpumpe 20l, Typ: G01124, Modell: FF-11A

erfüllt die Anforderungen des Europäischen Parlaments und des Rates:

- 2006/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17. Mai 2006 über Maschinen und Normen EN 1494:2000+A1:2008 entspricht dem EG-Typenzertifikat Nr. OZ-E22021797 vom 28. Februar 2022.

Diese EG-Konformitätserklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn das Produkt ohne Zustimmung des Herstellers verändert oder modifiziert wird.

Verantwortlich für die Erstellung und Aufbewahrung der technischen Dokumentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 18.03.2024

Ort und Datum der Ausstellung

Larysa Kowalczyk

Name, Name und Position der bevollmächtigten Person

	Adres *
Data sprzedaży *	
	Nazwa produktu *
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *	
	Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca	Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)	
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.	(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu	

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowanie nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregoś z warunków określonych 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13